



Kurzbericht TIP-Verfahren:

Sanierungsart:	Kanalerneuerung im TIP-Verfahren
Maschinentechnik:	RBS 300 Schubsystem
Altrohr:	Beton DN 500/ Rissbildung, Deformation
Neurohr:	PP-HM, Concept HL Da 485 mm, da 242 mm Fabrikat Schöngen
Auftraggeber:	Stadt Nagold
Ingenieurbüro:	ISAS, NL Albstadt
Auftragnehmer:	Kanal- und Rohrleitungsbau, Chemnitz



Kurzbericht TIP-Verfahren:

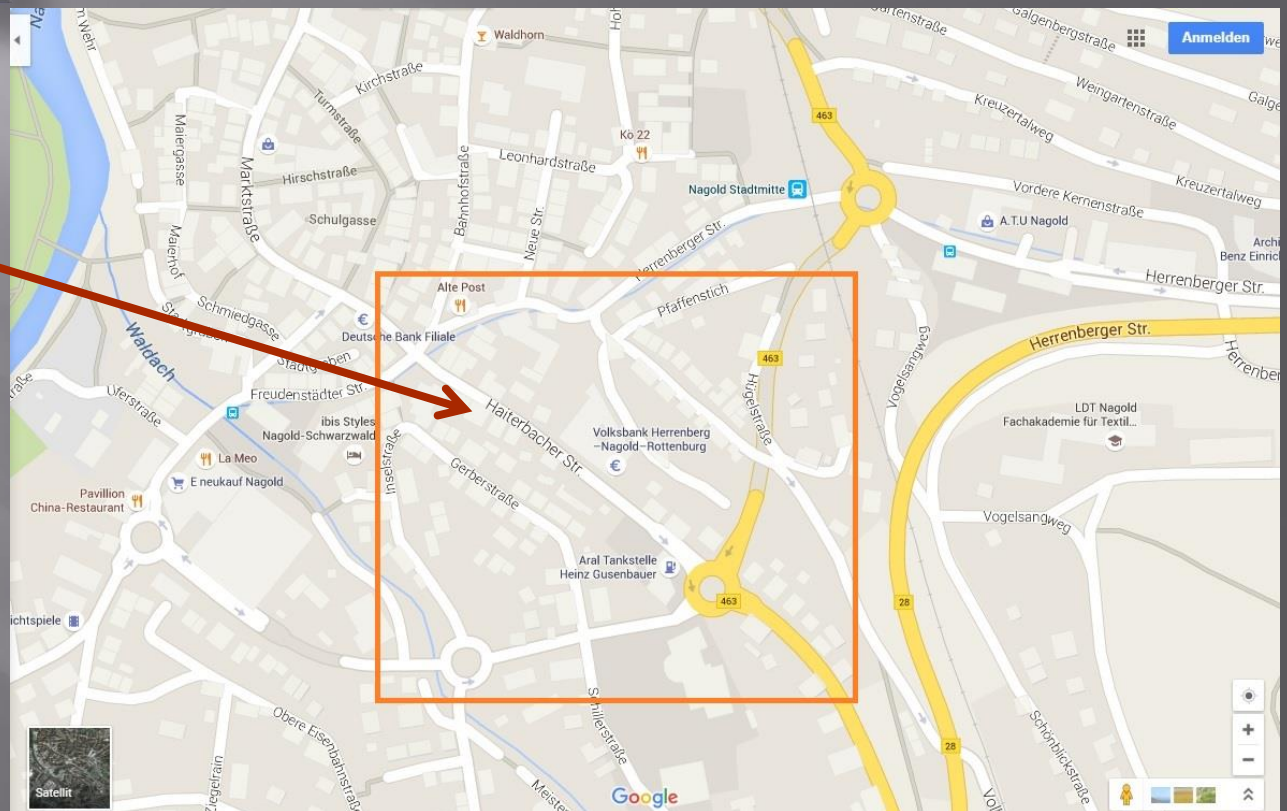
Menge:	Ca. 300 m
Dauer:	4 Wochen
Besonderheit:	Eckige Schächte mit einem Maß von 0,80 x 1,0 m.
Vorteil RBS:	Maschinenteknik lässt sich auch unter beengten Verhältnissen einsetzen. Auch eine Aufteilung der Kräfte auf zwei Schächte in Schub- und Zug ist möglich.

Kurzbericht TIP-Verfahren:

Google-Earth:

Nagold

Haiterbacher Straße:



Kurzbericht TIP-Verfahren:

Abb.:

Vorbereitende Stemmarbeiten an
einem Zwischenschacht am
Kreisverkehr



Abb.:

Trotz einer
Kanalerneuerungsmaßnahme DN 500
kaum Beeinträchtigungen des Verkehrs



Kurzbericht TIP-Verfahren:

Abb.:

Blicke auf den Startschacht für das TIP-Verfahren. Trotz Erneuerung DN 500 hält sich die Fläche für die Baustelleneinrichtung in Grenzen.



Abb.:

Start des Einbauvorgangs mit nur 2 Mann Bedienpersonal.



Kurzbericht TIP-Verfahren:

Abb.:

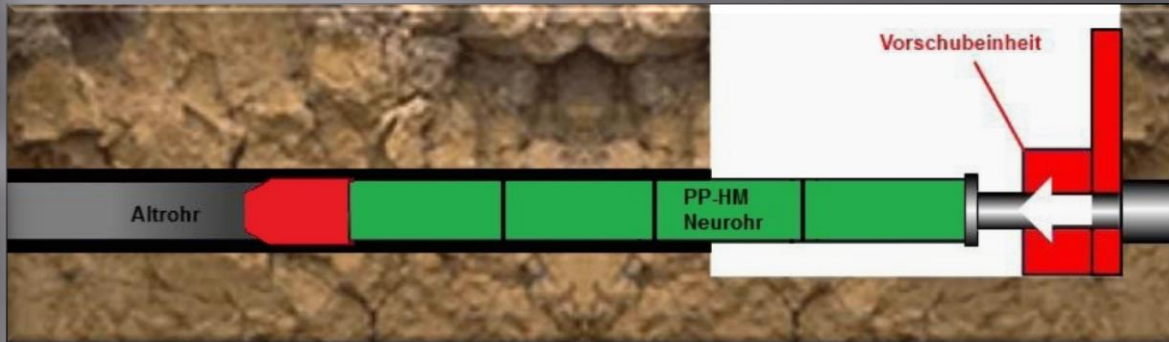
Ein Arbeitstag pro Haltung im Nennweitenbereich DN 500. Die längste Einbaustrecke betrug hier knapp 70 m. Die Anbindung der Anschlusskanäle erfolgte mittels Einschweißsattel TP ZA 2014, System Schöngen.



Ausführung grabenlose
Anbindung der
Einschweißsattel:
Künzel Bau, Menden



RBS-Spezialmaschinen: Wir liefern Know-How und Technik!





RBS bedankt sich für Ihr Interesse!

Postanschrift:

RBS Spezialmaschinen
Dipl.-Betriebswirt Wilhelm Engelbertz
Heidweg 5
57439 Attendorn

Tel.: 02721 – 719 110

Fax: 02721 – 719 111

Mobil: 0171 – 788 9569

Mail: info@rbs-spezialmaschinen.de

Mieten Sie uns!

www.rbs-spezialmaschinen.de